



WWW.AUMANN.AT

WEINGUT LEO AUMANN

OBERWALTERSDORFERSTRASSE 105

A-2512 TRIBUSWINKEL

TEL. +43 (0) 2252 / 80 502 FAX. +43 (0) 2252 / 80 502-50 MAIL. OFFICE@AUMANN.AT

st. laurent reserve

2020

TROCKEN

16° CELSIUS

10 JAHRE

BARRIQUE

BESCHREIBUNG

Typische dunkle Farbe mit violetten Reflexen. Im Geschmack fruchtig nach Kirsche, dunklen Beeren, röstig und würzig in Balance mit fleischigen Tönen. Am Gaumen rund, weich und elegant mit gut eingebundenen Holztönen und langem, leicht röstigem Abgang.

12 Monate im 500l Holzfass gelagert.

Ein harmonischer, trinkanimierender Wein mit Charme und sehr viel Trinkspaß!

REGION / LAGE

Thermenregion, sandiger Schotter Boden

ANALYSEWERTE

Säure 5 g/l

Alkohol 13 Vol.%

Restzucker trocken, 3 g/l

Sonstiges **vegan**

SERVIERVORSCHLAG

Zu Rindfleisch, Lamm, Schweinefleisch, Kalbfleisch, Wildgerichten und Pasta mit roter Sauce.

EAN 0,75l Flasche 9120040381851

EAN 6er- Karton 0,75l 9120040381868 /19 x 5 Ktn./Palette

EAN 1,5l Flasche 9120040381875 **EAN 6er Karton 1,5l** 9120040381882