



sauvignon blanc

2023



TROCKEN



8° CELSIUS



3 JAHRE

BESCHREIBUNG

In der Nase gelber Pfirsich, florale Noten, gelber Paprika, dezent würzig und nach Kräutern. 100% gesunde Trauben, mit optimaler Reife. Durch das warme Wetter im Spätsommer und während der Ernte ist er besonders fruchtig, duftig und knackig.

Am Gaumen nach Mandarine, Grapefruit mit einem harmonischem Frucht-Säure-Spiel.

Jungweinliebhaber können sich freuen!

REGION / LAGE

Thermenregion, sandiger Lehm, Schotter

ANALYSEWERTE

Säure	6 g/l
Alkohol	12 Vol.-%
Restzucker	trocken, 1 g/l
Sonstiges	vegan

SERVIERVORSCHLAG

Für Jungweinliebhaber ideal! Als Aperitif, zu Fischgerichten, gegrillten oder gebackenen Meerestischen in kräftigen Saucen, Geflügel, Spargel und Mozzarella. Hellem Fleisch mit Rahmsauce.

EAN 0,75l Flasche	9120040383176
EAN 6er-Karton 0,75l	9120040383183/ 19 x 5 Ktn./Palette
EAN 1,5l Flasche	9120040383190
EAN 6er-Karton 1,5l	9120040383206

LA

WWW.AUMANN.AT

WEINGUT LEO AUMANN

OBERWALTERSDORFERSTRASSE 105

A - 2512 TRIBUSWINKEL

TEL. +43 (0) 2252 / 80 502

FAX. +43 (0) 2252 / 80 502 -50

MAIL. OFFICE@AUMANN.AT